


К ТО _____	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	На страницах: 202	
Пункт ТО _____	Наименование работы <u>Проверка состояния и отбортовки кабельного разветвителя, состояния перемычек металлизации</u>	Трудоемкость _____ чел. ч.	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ Т ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
<p>1. Осмотрите кабельный разветвитель и его изолирующие оболочки, особенно около штепсельных разъёмов и в местах, где возможно трение кабельного разветвителя об элементы конструкции летательного аппарата. Кабельный разветвитель не должен иметь повреждений изолирующей оболочки, особенно, в местах задела под разъём.</p> <p>2. Осмотрите места крепления кабельного разветвителя. Кабельный разветвитель должен быть закреплён по всей длине. На крепящих хомутах разветвителя должны быть цельные резиновые прокладки, кабельный разветвитель должен быть плотно закреплён в хомутах.</p> <p>3. Осмотрите перемычки металлизации. Наконечники перемычек должны быть надёжно соединены с корпусом блока и конструкцией летательного аппарата. В местах соединения наконечников на зачищенных площадках конструктивных элементов летательного аппарата не должно быть коррозии и перемычки металлизации не должны иметь обрывов проводников.</p>		<p>Обмотайте потёртые места фторопластовой лентой.</p> <p>Закрепите кабели, при необходимости замените повреждённые хомуты крепления кабелей.</p> <p>Замените повреждённые перемычки металлизации.</p> <p>Зачистите места подключения перемычек металлизации на летательном аппарате шлифовальной шкуркой при наличии следов краски или коррозии. Надёжно закрепите перемычки металлизации, при необходимости замените детали их крепления.</p>	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
-	Отвёртка 7810-0922 3В 1 Хим.Окс.прм ГОСТ 17199-88 Паяльник ЭПС-40/40 ГОСТ 7219-83	Лента ФЧПН ГОСТ 24222-80 Шкурка шлифовальная бумажная №220-280 ГОСТ 6456-82	

К ТО _____	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		На страницах: 203	
Пункт ТО _____	Наименование работы <u>Осмотр МФИ</u>		Трудоемкость _____ чел. ч.	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ Т ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
1. Осмотрите раму с МФИ на отсутствие внешних повреждений. 2. Проверьте надёжность стыковки разъёмов и крепления блока к раме.			Затяните накидные гайки и винт замка крепления к раме	
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления		Расходуемые материалы	
-	Плоскогубцы 7814-0091 Х9 ГОСТ 5547-86Е Отвёртка 7810-0922 3В 1 Хим.Окс.прм ГОСТ 17199-88 Ключ 7811-0002 С1 Хим.Окс.прм ГОСТ 2839-80Е Ключ 7811-0004 С1 Хим.Окс.прм ГОСТ 2839-80Е			

К ТО _____	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203		На страницах: 204
Пункт ТО _____	Наименование работы <u>Проверка МФИ на борту летательного аппарата в режиме «Контроль»</u>		Трудоемкость _____ чел. ч.
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ Т ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
<p>1.Нажмите кнопку ON на передней панели МФИ и нажмите кнопку WXr для вывода на экран МФИ информации от РЛС. Убедитесь, что изображение на экране МФИ В режиме «Готовность» соответствует рис 3.</p> <p>2.Вращая ручку управления наклоном антенны поз. 14 рис. 1 , убедитесь в изменении цифр и знака угла наклона антенны в пределах от +15° до - 15° в правом нижнем углу экрана МФИ.</p> <p>3.Нажмите кнопку  рис. 1, поз. 13 на передней панели МФИ . Убедитесь по экрану МФИ, что угол наклона антенны равен +15°, а контрольное изображение в режиме «Контроль» соответствует рис. 5. Не более чем через 40 с в нижней части экрана сформируется дуга красного цвета, что говорит об исправности приемопередатчика и выключении излучения. Убедитесь в появлении в левом нижнем углу экрана МФИ надписи «Нет СВЧ»</p> <p>4. Нажатием кнопок RNG ▲ и RNG ▼ убедитесь в изменении масштаба изображения, при этом контрольные сигналы должны располагаться на дальностях, соответствующих включенному масштабу, убедитесь в появлении в верхней левой части экрана МФИ изменения индикации включенного масштаба.</p> <p>5.Выключите изделие</p>			
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
-	-	-	

К ТО _____	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204		На страницах: 205	
Пункт ТО _____	Наименование работы <u>Снятие МФИ с объекта</u>		Трудоемкость _____ чел. ч.	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ Т ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
1. Откройте замок крепления индикатора к раме, вращая винт замка против часовой стрелки. 2. Выдвинув индикатор на раме на себя, отсоедините кабельную часть разъема 0409X1. 3. Снимите индикатор с рамы. 4. Наденьте заглушку на разъем 0409X1.				
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления		Расходуемые материалы	
-	Плоскогубцы 7814-0091 Х9 ГОСТ 5547-86Е Отвёртка 7810-0922 3В 1 Хим.Окс.прм ГОСТ 17199-88 Ключ 7811-0002 С1 Хим.Окс.прм ГОСТ 2839-80Е Ключ 7811-0004 С1 Хим.Окс.прм ГОСТ 2839-80Е			

К ТО _____	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 205	На страницах: 206	
Пункт ТО _____	Наименование работы <u>Установка МФИ на объект</u>	Трудоемкость _____ чел. ч.	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ Т ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
<p>1.Монтаж индикатора на объекте произведите следующим образом:</p> <p>1) присоедините кабельную часть разъёма 0409Х1 к блоку;</p> <p>2) установите индикатор на раму;</p> <p>3) закрепите индикатор на раме, вращая винт замка по часовой стрелке до упора.</p> <p>2.Произведите проверку работоспособности изделия в режиме “Контроль” по технологической карте №203.</p>			
Контрольно-измерительная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
-	Плоскогубцы 7814-0091 Х9 ГОСТ 5547-86Е Отвёртка 7810-0922 3В 1 Хим.Окс.прм ГОСТ 17199-88 Ключ 7811-0002 С1 Хим.Окс.прм ГОСТ 2839-80Е Ключ 7811-0004 С1 Хим.Окс.прм ГОСТ 2839-80Е		